

Koła ręczne

Podstawa tłoczona / Blacha ze stali nierdzewnej

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9
- Wersja **V**: z otworem kwadratowym DIN 79

Wykonania

- Typ **A**: bez rękojeści
- Typ **D**: z rękojeścią obrotową (tylko stal nierdzewna A4)

Korpus koła

- Stal **ST**
 - Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
 - Piasta przyspawana
- Stal nierdzewna AISI 316L **A4**
 - piaskowane na mat **GS**
 - Korpus koła ręcznego wykonany z tłoczonej blachy ze stali nierdzewnej
 - Piasta przyspawana

Rękojeść obrotowa podobna do I.281 (patrz strona 569)

Tworzywo, duroplast na bazie fenolu (PF)

- Kolor czarny, wykończony na połysk
- Trzpień obrotowy
- Stal nierdzewna AISI 316 L
- O-ring
- Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy (NBR)

INFORMACJE

Koła ręczne GN 228 z tłoczonej blachy stalowej lub stali nierdzewnej cechują się dużą wytrzymałością i odpornością na wstrząsy i uderzenia. Długość piasty l_1 oraz średnica d_3 są zgodne z DIN 950 (patrz strona 140).

Wersja ze stali nierdzewnej jest odpowiednia do stosowania w środowiskach silnie korozyjnych ze względu na zastosowane materiały A4.

W rękojeściach obrotowych typu D, O-ringi minimalizują luz promieniowy, chronią łożysko uchwytu przed wnikaniem brudu i redukują hałas związany z wibracjami.

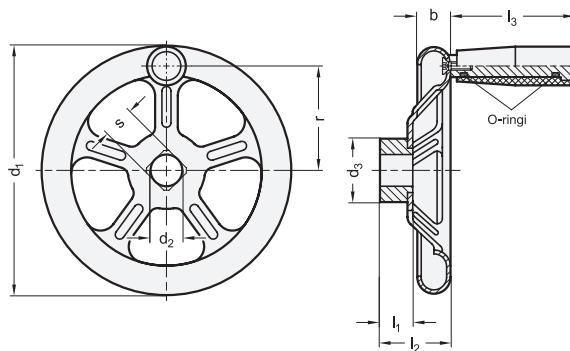


AKCESORIA

- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- Przekrój kwadratowy DIN 79 (patrz strona A16)
- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

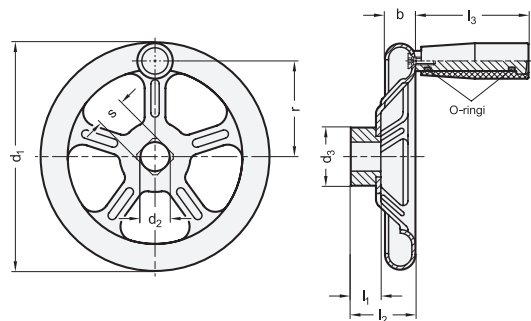


GN 228-ST-B

Oznaczenie	d ₁	d ₂ H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-ST-125-B11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-B12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-B14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	740
GN 228-ST-250-B17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1536
GN 228-ST-315-B19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2426
GN 228-ST-400-B24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4231

GN 228-ST-K

Oznaczenie	d ₁	d ₂ H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-ST-125-K11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-K12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-K14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	799
GN 228-ST-250-K17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1535
GN 228-ST-315-K19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2425
GN 228-ST-400-K24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4230



GN 228-ST-V

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d3	l1	l2 ≈	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-ST-125-V11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-V12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-V14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	799
GN 228-ST-250-V17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1535
GN 228-ST-315-V19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2425
GN 228-ST-400-V24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4230

GN 228-A4-B

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rękojeści	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-A4-125-B11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-B12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-B12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-B14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	740
GN 228-A4-200-B14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-B17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1536
GN 228-A4-250-B17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-B19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2426
GN 228-A4-315-B19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-B24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4231
GN 228-A4-400-B24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400

GN 228-A4-K

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rękojeści	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-A4-125-K11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-K12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-K12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-K14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	799
GN 228-A4-200-K14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-K17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1535
GN 228-A4-250-K17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-K19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2425
GN 228-A4-315-K19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-K24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4230
GN 228-A4-400-K24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400

GN 228-A4-V

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	s H11 Kwadratowy	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rękojeści	Ilość ramion	Grubość blachy stalowej	⚖
GN 228-A4-125-V11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-V12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-V12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-V14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	799
GN 228-A4-200-V14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-V17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1535
GN 228-A4-250-V17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-V19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2425
GN 228-A4-315-V19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-V24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4230
GN 228-A4-400-V24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400

